

# **KVANTITATIVNE METODE U GRAĐEVINSKOM MENADŽMENTU**

predavanja 2017/18

## **METODE OPTIMIZACIJE I NJIHOVA PRIMJENA U GRAĐEVINARSTVU- *nastavak***

### **1. Linearno programiranje -**

- 1. grafička metoda**
- 2. simpleks metoda**
- 3. transportni problemi**

predavanja koncipirana uglavnom na osnovu knjige:  
Ž. Praščević, N. Praščević- Operaciona istraživanja u građevinarstvu, Beograd 2009

**V12**

# PRIMJER

- Tri gradilišta se snabdijevaju betonom iz tri fabrike betona. Potrebe gradilišta su redom: 60, 80 i 80 m<sup>3</sup>/dan, a fabrike imaju sljedeće proizvodne kapacitete: 80, 80 i 6 m<sup>3</sup>/dan.
- Cijene transporta od fabrike do gradilišta su date u tabeli.
- Naći optimalan plan transporta koji će dati najmanje troškove transporta.

O/I	G1=60	G2=80	G3=80
F1=80	8	7	1
F2=80	3	5	4
F3=60	2	8	6

# 1. Metode iznalaženja početnog rješenja

dovoljno je primijeniti jednu metodu, kako bi se našlo početno rješenje, a ovdje su prikazane sve metode!

- **METODA DVOSTRUKOG PRECRTAVANJA**
  - na određeni način se u svakom redu obilježi polje sa najmanjom cijenom \*
  - na određeni način se u svakoj koloni obilježi polje sa najmanjom cijenom #
  - popunjavaju se sa najvećom mogućom količinom najprije polja koja imaju obje oznake (ako ih je više onda najprije ono sa najmanjom cijenom od svih takvih)
  - zatim polja koja imaju jednu oznaku,
  - na kraju se upisuju preostale količine u preostala neobilježena polja
- $Z = 1 * 80 + 5 * 80 + 2 * 60 = 600$
- *u ovom primjeru se dobilo degenerisano rješenje, jer imaju ukupno 3 angažovanja polja (3 vrijednosti  $x_{ij} > 0$ )*
- *to je moguće rješenje, ali se na određeni način mora modifikovati kako bi se mogla provjeriti njegova optimalnost*

O/I	b1=60	B2=80	B3=80
A1=80	8	7	<b>1</b> <small>1</small> *# 80
A2=80	3 *	<b>5</b> <small>3</small> # 80	4
A3=60	<b>2</b> <small>2</small> *# 60	8	6

# 1. Metode iznalaženja početnog rješenja

- **METODA NAMANJE CIJENE**
  - popunjava se sa najvećom mogućom količinom najprije polje koje ima najmanju cijenu u tabeli sa najvećom mogućom količinom,
  - zatim se nakon isključenja potrošenog reda odnosno kolone (kojima je iscrpljen kapacitet) novo traži polje sa najmanjom cijenom, koje se pono popunjava najvećom mogućom količinom  $x_{ij} = \min(a_i, b_j)$
  - postupak se iterativno ponavlja dok se ne rasporede sve količine
- $Z = 1 * 80 + 5 * 80 + 2 * 60 = 600$

- *I u ovom primjeru se dobilo degenerisano rješenje, jer imaju ukupno 3 angažovanja polja (3 vrijednosti  $x_{ij} > 0$ )*
- *to je moguće rješenje, ali se na određeni način mora modifikovati kako bi se mogla provjeriti njegova optimalnost*

O/I	b1=60	B2=80	B3=80
A1=80	8	7	1 80
A2=80	3	5 80	4
A3=60	2 60	8	6

# 1. Metode iznalaženja početnog rješenja

- **VAM METODA**

- sračunavaju se za svaki red razlike dvije najmanje cijene u redu (**dri**)
- sračunavaju se za svaku kolonu razlike dvije najmanje cijene u koloni (**dsj**)
- popunjava se najprije polje sa najmanjom cijenom u redu, ili koloni gdje je ova razlika najveća. U tom se polju piše najveća moguća količina koja se može transportovati  
 $x_{ij} = \min(a_{ij}, b_{ij})$
- isključi se red ili kola čiji su kapaciteti istrošeni, pa se ponovo sračunavaju ove razlike i ponavlja se postupak izbora polja na osnovu reda odnosno kolone sa najvećom razlikom dvije preostale najmanje cijene

- $Z = 1 * 80 + 5 * 80 + 2 * 60 = 600$
- i ovdje je dobijeno degenerisano rješenje

O/I	b1=60	B2=80	B3=80	dri
A1=80	8	7	1 1 80	7-1=6
A2=80	3	5 3 80	4	4-3=1 5-3=2
A3=60	2 2 60	8	6	6-2=4 8-2=6
dsj	3-2=1 3-2=1	7-5=2 8-5=3	4-1=3	

## 2. Metode provjere optimalnosti rješenja

**dovoljno je jednom metodom provjeriti da li je rjesenje optimalno, a ovdje su prikazane obje metode provjere.**

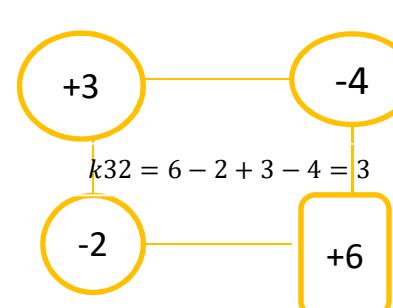
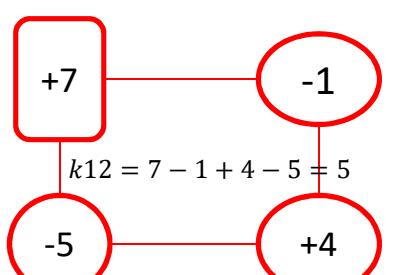
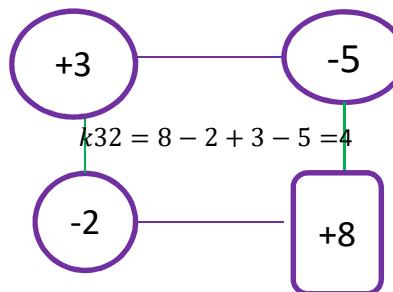
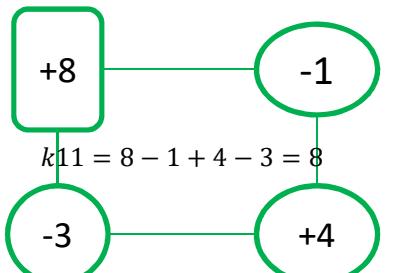
- **METODA POTENCIJALA**
  - za svako angažovano polje (njih  $m+n-1$ ) sračunavaju se potencijali reda  $ui$  i potencijali kolone  $vj$
  - pošto ovih potencijala ima  $m+n$ , a angažovanih polja  $m+n-1$ , jedan se potencijal prepostavlja, a ostali se sračunavaju
  - za svako neangažovano polje sračunava se karakteristika polja  $k_{ij}=c_{ij}-(ui+vj)$
  - ako su sve  $k_{ij} \geq 0$  onda je rješenje optimalno, u suprotnom na određeni način između određenih polja treba izvršiti preraspodjelu transporta
- *u ovom primjeru smo pošli od početnog degenerisanog rješenja, koje smo pretvorili u nedegenerirano tako što smo dopisali još količine  $\epsilon$  u dva polja sa najmanjom cijenom, pa sad imamo  $m+n-1=3+3+1=5$  rješenja  $x_{ij}>0$*
- **sracunate karakteristike za neangažovana polja  $k_{ij}=c_{ij}-(ui+vj)$**
- $k_{11}=8-(0+0)=8$
- $k_{12}=7-(0+2)=5$
- $k_{32}=8-(2+2)=4$
- $k_{33}=6-(2+1)=3$
- **sve su pozitivne i ovo je optimalno rješenje**

O/I	$b_1=60$	$B_2=80$	$B_3=80$	$u_i$
$A_1=80$	8	7	1 80	0- prvo prepostavljeno
$A_2=80$	3 $\epsilon$	5 80 $\epsilon$	4	3
$A_3=60$	2 60	8	6	2
$v_j$	0	2	1	

## 2. Metode provjere optimalnosti rješenja

- **METODA LANACA**

- za svako neangažovano polje konstruišu se tzv. lanci zatvoreni poligon sa parnim brojem tjemena,
- jedno tjeme se nalazi u neangažovanom polju za koje se lanac konstruiše, a ostala se nalaze u angažovanim poljima
- u tjemenima lanca se upisuju cijene transporta za to polje i to tako da se cijen neangažovanog polja uzima sa znakom +, a zatim se u smjeru kazaljke na satu cijene naizmjenično obilježavaju sa -, odnosno +.
- za svaki lanac sračunava se karakteristika polja ***kij*** koja predstavlja zbir cijena polja koja su uključena u lanac (sa odgovarajućim predznakom koji im je dodijeljen prema prethodnom pravilu)
- ako su sve ***kij ≥ 0*** onda je rješenje optimalno, u suprotnom na određeni način između određenih polja treba izvršiti preraspodjelu transporta



O/I	b1=60	B2=80	B3=80
A1=80	8	7	1
A2=80	3	5	4
A3=60	2	8	6

The table shows a transportation problem with origins A1, A2, A3 and destinations b1, B2, B3. The values represent the cost of transporting from each origin to each destination. Dashed lines indicate the flow path: A1 to b1 (8), A1 to B2 (7), A1 to B3 (1); A2 to b1 (3), A2 to B2 (5), A2 to B3 (4); A3 to b1 (2), A3 to B2 (8), A3 to B3 (6). The total supply is 220 and demand is 220.

### 3. Metoda iznalaženja poboljšanog rješenja

- METODA PRERASPODJELE KOLIČINA DUŽ LANACA**

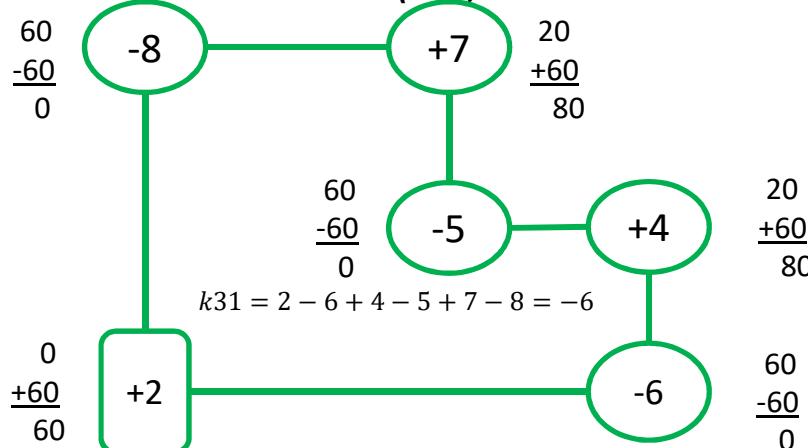
- na početnom rješenju dobijenom dijagonalnom metodom primjenjena je metoda potencijala za provjeru optimalnosti i sračunate su karakteristike

- $k_{13}=1-(0+6)=-5$

- $k_{21}=3-(8-2)=-3$

- $\textcolor{red}{k_{31}=2-(0+8)}=-6$

- $k_{32}=8-(0+7)=1$



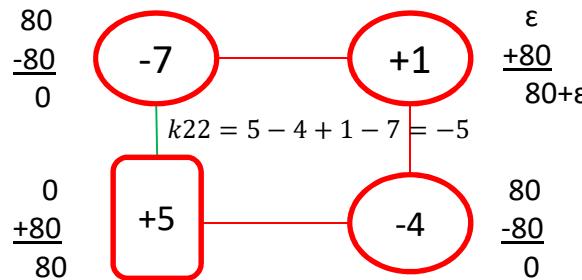
- po izvršenoj preraspodjeli dobijeno je degenerisano rješenje, pa se moraju dodatno angažovati još dva polja i ponovo se primjenjuje neka metoda za provjeru optimalnosti
- metodom potencijala su ponovo sračunate karakteristike neagažovanih polja
- $k_{12}=8-(0+0)=8$
- $\textcolor{red}{k_{22}=5-(3+7)}=-5$
- $k_{32}=8-(0+7)=1$
- $k_{33}=6-(0+1)=6$

O/I	b1=60	B2=80	B3=80	ui
A1=80	8	7	1	0
A2=80	3	5	4	-2
A3=60	2	8	6	0
vj	8	7	6	

O/I	b1=60	B2=80	B3=80	ui
A1=80	8	7	1	0
A2=80	3	5	4	3
A3=60	2	8	6	0
vj	0	7	1	

### 3. Metoda iznalaženja poboljšanog rješenja

- METODA PRERASPODJELE KOLIČINA DUŽ LANACA



- po izvršenoj preraspodjeli ponovo je dobijeno degenerisano rješenje, pa se mora dodatno angažovati još jedno polje i ponovo se primjenjuje neka metoda za provjeru optimalnosti
- metodom potencijala su ponovo sračunate karakteristike neagažovanih polja
- $k_{12}=8-(0+0)=8$
- $k_{22}=7-(0+2)=5$
- $k_{32}=8-(2+2)=4$
- $k_{33}=6-(2+1)=3$
- sve karakteristike su pozitivne pa je dobijeno optimalno rješenje
- $x_{13}=80$
- $x_{22}=80$
- $x_{31}=60$ , ostalo  $x_{ij}=0$ ,
- $\min z = 80 \cdot 1 + 5 \cdot 80 + 2 \cdot 60 = 600$

O/I	b1=60	B2=80	B3=80	ui
A1=80	8	7	1	0
A2=80	3	5	4	3
A3=60	2	8	6	0
vj	0	7	1	

O/I	b1=60	B2=80	B3=80	ui
A1=80	8	7	1	0
A2=80	3	5	4	3
A3=60	2	8	6	2
vj	0	2	1	

# Literatura

- Ž. Praščević, N. Praščević: Operaciona istraživanja u građevinarstvu, Čugura print, Beograd, 2009,